

Nous maintenons vos moulins en forme!



**M E S M A
T R A D I N G**

Unité automatique d'humidification type GBA

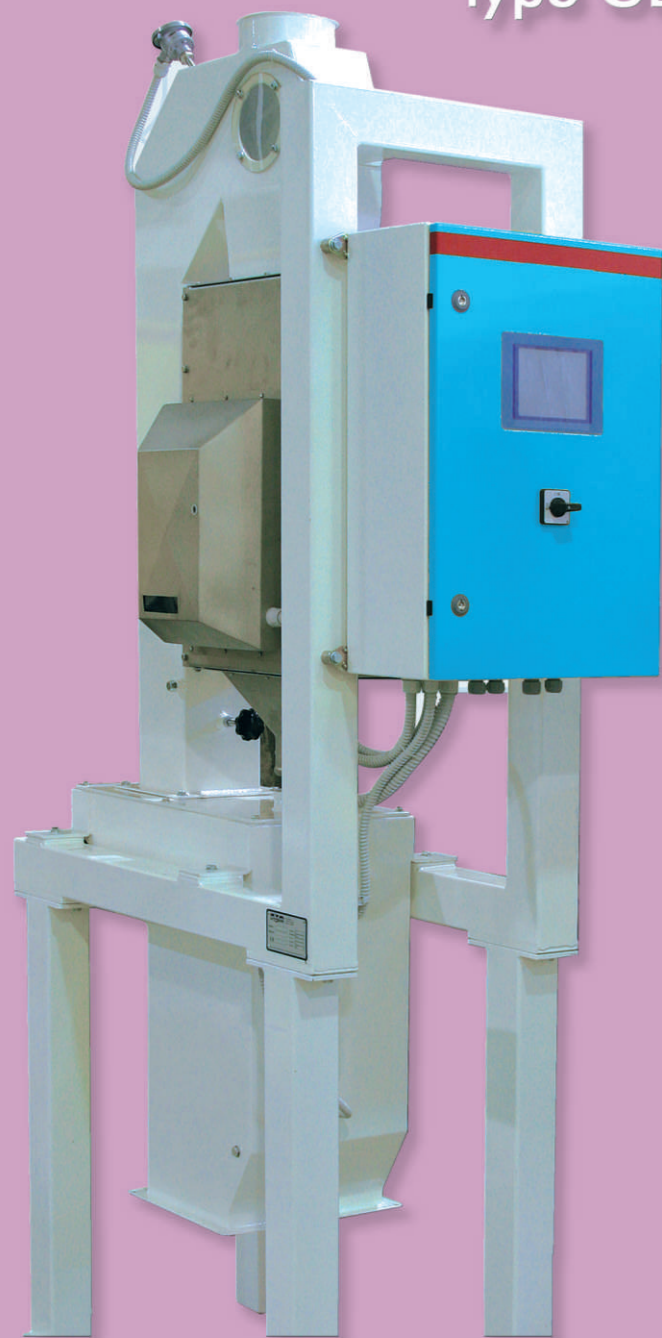


Tableau des instruments à eau

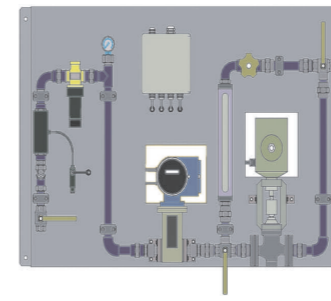
Propriété de l'unité automatique d'humidification type GBA

Le calibrage simple et rapide



Le calibrage et le contrôle périodique peuvent être effectués facilement et rapidement par le prélèvement d'un échantillon de production pour l'analyse au laboratoire. La commande donne des impulsions pour le suivi de la valeur de calibrage. A chaque divergence de calibrage, la valeur sera automatiquement remise à la valeur initiale. Le rendement optimale de l'installation est ainsi atteint.

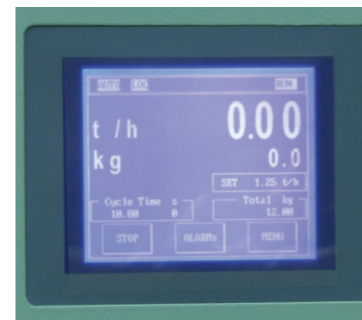
Tableau des instruments d'eau



A l'aide d'un tableau des instruments, l'arrivée d'eau exacte peut être réglée. Ce réglage peut se faire manuellement ou automatiquement. Les instruments suivants sont fixés sur ce tableau en acier inox :

- Soupape d'arrêt
- Régulateur de filtre et de pression
- Indicateur visuel du débit de passage
- Instrument de mesure électronique pour la détermination quantitative
- Soupape de réglage automatique
- Soupape de dérivation pour un contrôle automatique ou manuel

Tableau de commande



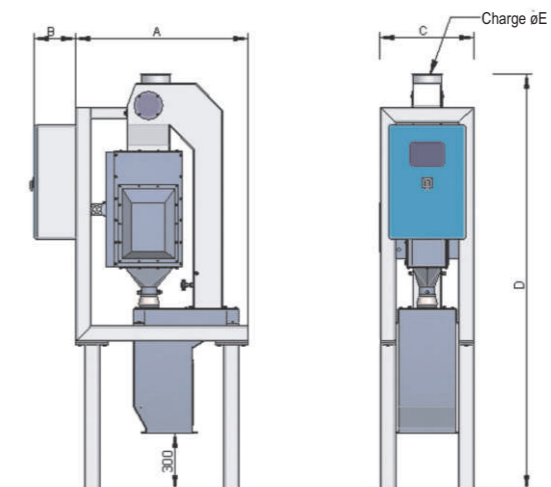
La manipulation du tableau de commande tactile est simple d'utilisation et facilite la mise en œuvre. A l'aide de quelques touches uniquement, les dates nécessaires pour le fonctionnement de la machine peuvent être introduites, et des éventuelles irrégularités sont rapidement signalées. La page principale du menu indique le débit de passage, le poids et les paramètres fondamentaux d'utilisation.

Vitesse de passage litre/h	pression de service bar	température de régime C°
63- 630	2-3	10-55
100-1'000	2-3	10-55
160-1'600	2-3	10-55
250-2'500	2-3	10-55

Vitesse de passage litre/h	dimensions mm	poids kg
63- 630	1'235x800	55
100-1'000	1'235x800	55
160-1'600	1'235x800	57
250-2'500	1'235x800	57

Données techniques

	GBA 20	GBA 40
A	900	900
B	200	200
C	490	730
D	2'180	2'230
øE	150	180
F	150	195
Débit P.S. 750 kg/m3	20T/h	40T/h



Mesurage de la vitesse de passage

Afin de déterminer la quantité d'eau à ajouter, outre l'humidité donnée, le débit du produit est un indicateur important. Le volume est déterminé par le mesurage de la force d'impact du débit de passage qui se produit en percutant la plaque d'impact.

Systèmes de communication

De nos jours, il ne faut pas négliger les systèmes de communication. Trois systèmes sont disponibles:

- Profibus DP
- Modbus
- TTY (current loop)

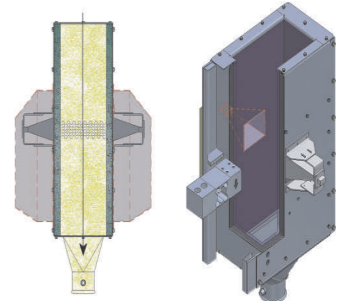
Commande électronique

Par sa technologie la plus récente offerte par l'industrie de composants électronique, la commande électronique intégrée est facilement accessible pour la maintenance et pour le câblage. La force d'impact est mesurée par un convertisseur A/D de haute puissance utilisé dans les systèmes de pesage. Les entrées et les sorties sont protégées contre toutes les erreurs de câblage et contre toutes les interférences électromagnétiques, correspondant ainsi parfaitement aux caractéristiques exigées par l'industrie.

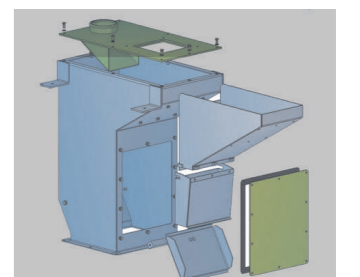
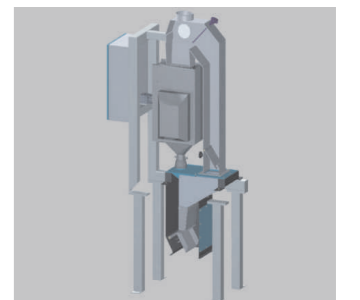
Sécurité

L'unité automatique d'humidification type GBA a été développée selon les normes de sécurité et selon les exigences d'hygiène. Le câblage, le tableau de commande et tous les composants électroniques correspondent aux actuelles normes en vigueur.

Principes de fonctionnement



Le degré d'humidité est déterminé par le mesurage du signal diminuant émis par les micro-ondes, et en prélevant un échantillon du débit de passage constant en rigueur. Par un «système de pont» extraordinaire, toutes les influences négatives sont éliminées. Le signal ainsi reçu correspond à la valeur effective, tenant compte le poids spécifique et la température. Le mesurage est très précis et fiable.



Contact

MESMA TRADING AG
Case postale 662
CH-4153 Reinach 1
Suisse
Tel. +41 61 712 19 19
Fax +41 61 713 80 16
info@mesmatrading.ch
www.mesmatrading.com

